

PARATOIA DI INGRESSO
L.2500 H.2500 C.2500
4 LATI/RUOTE

DIMENSIONI IN (mm)
SPECIFICHE GENERALI DI SALDATURA:
- Giunti a T: saldati ad angolo, dove non indicato $\geq 0.7sp$ min.
- Giunti testa a testa: saldatura a piena penetrazione
Eseguire saldature con cordoni multipass
La saldatura a tratti è permessa solamente dove espressamente indicato

RAEGLI SENZA INDICAZIONI: 1
SALDI SENZA INDICAZIONI: 1x45°











Via Garibaldi 75 - 43121 PARMA

CASSA DI ESPANSIONE DEL TORRENTE BAGANZA
NEI COMUNI DI FELINO, SALA BAGANZA,
COLLECCHIO E PARMA (PR-E-1047)



PROGETTO ESECUTIVO

00	07/2019	Prima emissione	TRESSO	BERTERO	BERTERO
REV.	DATA	MODIFICHE	REDAZIONE	VERIFICA	AUTORIZZ.
IMPIANTI ELETTROMECCANICI APPARECCHIATURE ELETTROMECCANICHE MANUFATTO B CARPENTERIA E PARTICOLARI - Tav.2					
ASSOCIAZIONE TEMPORANEA DI IMPRESE					
MANDATARIA:		MANDANTI:			
		    			
IL R.U.P.:		Progettista responsabile integrazioni prestazioni specialistiche e Direttore Tecnico della mandataria. Hydrodata S.p.A. Ord. Ing. Torino N°7570L Dott. Ing. Roberto Bertero (documento firmato digitalmente)		Progettista/Progettisti responsabili elaborato Hydrodata S.p.A. Ord. Ing. Torino N°7570L Dott. Ing. Roberto Bertero (documento firmato digitalmente)	
Dott. Ing. Mirella Vergnani (documento firmato digitalmente)					
CODICE ELABORATO:				1:50	LUGLIO 2019
BAG312IMPDC A070				SCALA	
ID (1)	CAP. (2)	TIPO (3)	DOC. (4)	PROGR. (5-6) REV. (7)	